



# USIMETAL

MECANIQUE DE PRECISION



**USIMETAL**

ZAC du Plan - 101 Avenue de la Cunoise - 84320 ENTRAIGUES SUR LA SORGUE

Tel. 04 32 40 00 20 - Fax. 04 90 25 74 49

[usi.metal@online.fr](mailto:usi.metal@online.fr)

## USIMETAL

En 1998, quatre professionnels de l'usinage associent leurs compétences pour créer **USIMETAL**.

Cette réussite engage l'entreprise en 2000 à doubler la surface de ses locaux et à investir en matériels spécifiques.

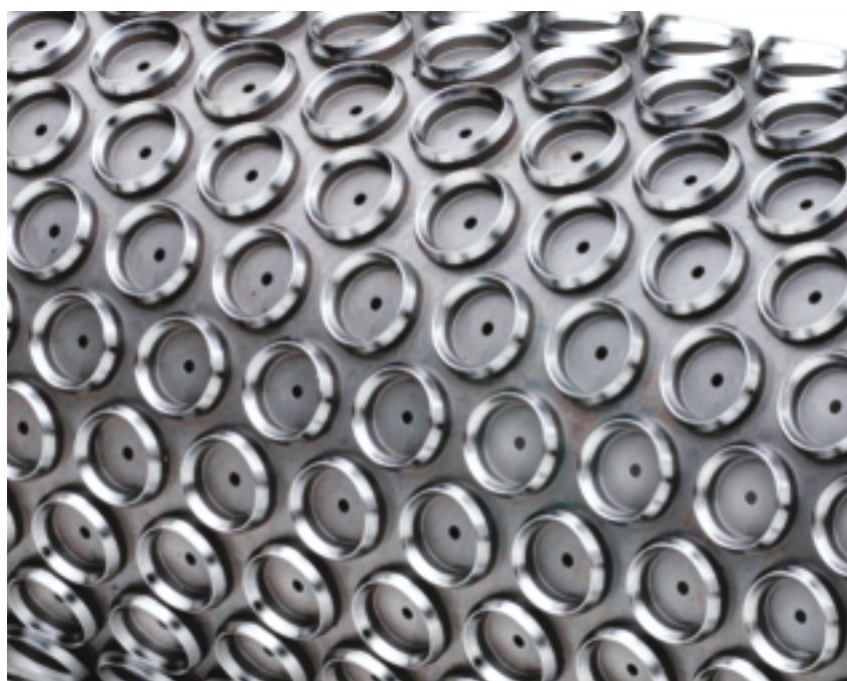
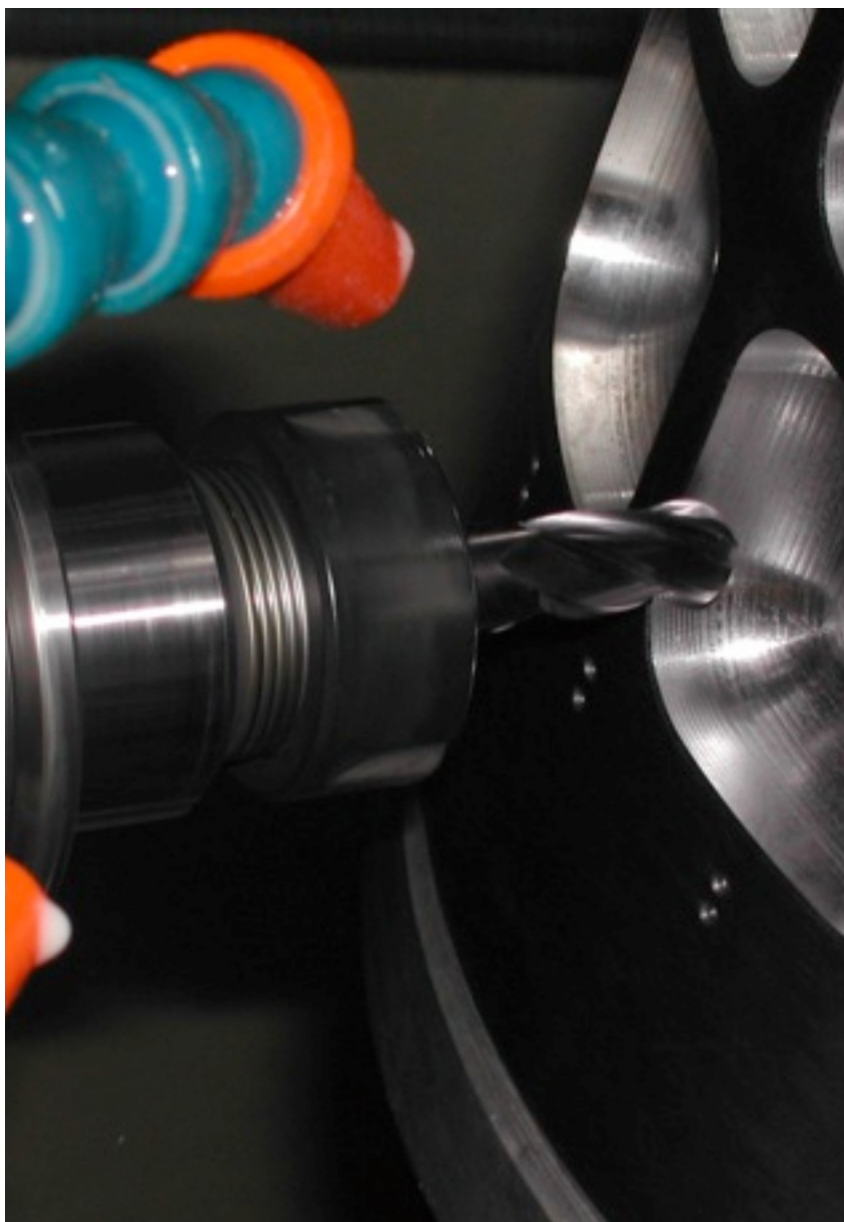
Afin de répondre à une demande croissante, de nouveaux collaborateurs viennent compléter l'effectif : **USIMETAL** réalise une croissance externe en rachetant, en 2003, l'entreprise MECAFIL, spécialisée dans la découpe par électro-érosion et en 2005, l'entreprise MECAPROJET, spécialisée dans la mécanique générale, la tôlerie et la soudure.

Depuis 2012, **USIMETAL** est certifié ISO 9001:2008.

Le chiffre d'affaires de 2013 atteint 4.5 millions d'Euros.

Depuis juin 2013, **USIMETAL** a investi dans de nouveaux locaux neufs de 1200m<sup>2</sup>.

Forte de cette expérience et de son équipe de 22 compagnons, **USIMETAL** se tourne vers de nouveaux marchés et affirme son savoir faire dans la fabrication de produits spécifiques multi secteurs.







## MÉCANIQUE DE PRÉCISION L'ACIER BIEN TRAITÉ

Spécialisée dans l'usinage de métaux traités, USIMETAL propose une offre alternative.

### ■ CENTRE DE COMPÉTENCE

Faire bénéficier le client de la forte implication des intervenants d'USIMETAL. Accompagnement, conseils, études ...

### ■ STRUCTURE COMPACTE

Réactivité aux besoins en fabrication spécifiques, services personnalisés, optimisation de la répartition des tâches.

### ■ CONNAISSANCES MATIÈRES

La connaissance poussée des matériaux nous permet d'appliquer notre science de l'usinage à tous types de projets :

- Aciers rapides frittés
- Aciers à outils
- Aciers de construction
- Aciers inoxydables
- Super alliages
- Aciers réfractaires et duplex
- Alliages d'aluminium
- Cuivres et alliages
- Plastiques,
- ...

### ■ TECHNIQUES CONNEXES

A travers un réseau de sous-traitants solides et fiables USIMETAL prend également en charge tous types de traitements thermiques et de surfaces.

## Quelques exemples



### ROULEAU

Une grande spécialité, la fabrication de rouleaux, d'enclumes, couteaux et contre couteaux, des aciers durs (63HRC) et des cotes au micron.

#### Secteur d'activités :

Hygiène, découpes, fromages, ...



### DISPOSITIF DE VOL

A travers la réalisation de pièces d'une finesse extrême, c'est la mise en œuvre de techniques d'usinage complexes qu'USIMETAL maîtrise au quotidien, usinage continu multi-axes de rigueur.

#### Secteur d'activités :

Aérospatial, aéronautique, nucléaire, ...



### PIÈCES MÉCANIQUES

La diversité de nos secteurs d'activités nous oblige à mettre en œuvre chaque jour des techniques de fabrication multiples de la plus simple à la plus complexe, une diversité qui permet de relever tous les défis.

#### Secteur d'activités :

Sidérurgie, industrie, agroalimentaire, ...



## NUCLÉAIRE, ENERGIE, RECHERCHE DES TECHNIQUES SPÉCIFIQUES

Pour répondre aux besoins de ces secteurs, nous mettons en œuvres des compétences ciblées.

### ■ PRÉCISION ET RIGUEUR

Mécanique de précision, l'appellation prend ici tout son sens, nous réalisons des pièces et ensembles de grandes précisions, pour des secteurs de pointes :

- Optique, magnétisme, UHV,...

Ces domaines d'applications nous conduisent à côtoyer des solutions techniques originales et peu communes :

- Prise en compte de l'utilisation finale
- Usinage propre
- Reprise en mécano soudure
- ...

### ■ CONNAISSANCE MATIÈRE

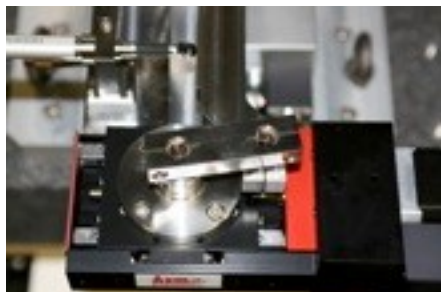
La connaissance spécifique des matériaux adaptés nous permet de fabriquer des pièces de haute technicité

- Soudure hétérogène au faisceau
- Brasure spécifique
- Usinage de pièce céramique
- ...

### ■ MISE EN PROPRETÉ CHIMIQUE

Les très fortes contraintes finales d'utilisation des pièces imposent la prise en compte de process spéciaux maîtrisés.

## Quelques exemples



### SYSTÈME DE POSITIONNEMENT

Nous fabriquons des systèmes de positionnement, de précision et de résolutions diverses, des ensembles complets ou des pièces unitaires suivant plans clients.

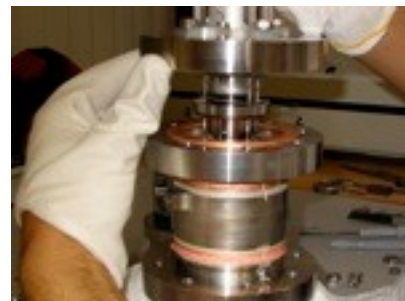
**Exemples :** vérins électriques de positionnement, vérin manuel, goniomètre, flexeurs, ...



### ENCEINTE À VIDE & ULTRA VIDE

Une peau peut contenir le vide, cela peut paraître anodin, mais les enceintes à vide sont à compter parmi les pièces les plus complexes à fabriquer, une fine combinaison entre chaudronnerie et usinage.

**Exemples :** enceintes de miroirs, enceintes de fentes, tubes à vide, ...



### ENSEMBLE COMPLET

Fabrication, assemblage, montage à blanc, montage propre, intégration codage, moteur, ...

Nous fabriquons et assemblons vos pièces suivant les règles de l'art application à la destination finale.

**Exemples :** système de positionnement de miroirs, bender, ensemble de diagnostic, environnement échantillon, ...

## CERTIFICAT D'APPROBATION

Nous certifions que le Système de Management de la Qualité de la société:

**USIMETAL**  
**ZAC du Plan**  
**101, Avenue de la Counoise**  
**84320 ENTRAIGUES SUR LA SORGUE, France**

a été approuvé par la société Lloyd's Register Quality Assurance  
selon les normes de Management de la Qualité suivantes:

**ISO 9001:2008**

Le Système de Management de la Qualité concerne:

**Fabrication de pièces mécaniques de précision en petite et  
moyenne série par usinage et décolletage pour l'industrie.**

Certificat  
d'approbation No: FQA 4002028

Première approbation: 21 Février 2012

Certificat en cours: 21 Février 2015

Expiration du certificat: 20 Février 2018



Emis par: Lloyd's Register Quality Assurance France SAS



1, boulevard Vivier Merle, 69443 Lyon cedex 03  
Cette approbation est soumise aux procédures d'audit, de certification et de surveillance de LRQA.  
Mars 2012 14



# MOYENS DE PRODUCTION



## CENTRE D'USINAGE HURCO

- 4 axes BMC 2040HT 1000 x 500 x 600
- 3 axes VMX30 760 x 500 x 610



## CENTRE DE TOURNAGE MAZAK

- 3 axes NEXUS 350M axe C Ø500 x 1500
- 1 INTEGREX i300 Ø600 x 1500 - 5 axes continus - 72 outils - arrosage haute pression 70 bars
- 4 axes continus QT NEXUS 350MY axe C + axe Y Ø 500 x 1500 lunette hydraulique auto centreuse
- 4 axes SQT axe c + axe Y 300MY Ø 500 x 1000
- 3 axes NEXUS 200M Ø 400 x 600
- 3 axes NEXUS 200MS broche de reprise avec embarreur Ø5 à Ø 65



## CENTRE D'USINAGE MAZAK

- 5 axes continus VTC 800/20 SR - table 2500 x 820 x 860



## CENTRE DE TOURNAGE MORI SEIKI

- 4 axes NL2500 axe C + axe Y Ø 450 x 750



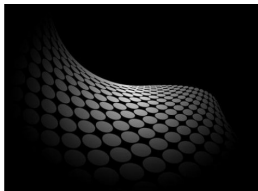
## ELECTRO EROSION

- Fil FANUC ALPHA 1iD 600 x 400 x 410
- Fil FANUC ALPHA 0iCp 380x280x250
- Fil FANUC ALPHA C600 600x400x310
- Fil ONA PRIMA E250 350 x 250 x 200



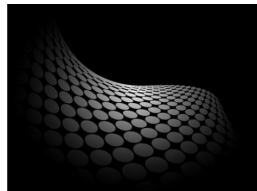
## METROLOGIE

- MMT MITUTOYO CRYSTA Plus M
- Colonne de mesure
- Marbres
- Micromètres
- Cales étalons
- Salle climatisée



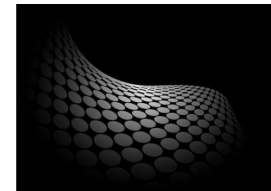
## MÉCANIQUE CONVENTIONNELLE

- 5 fraiseuses
- 5 tours
- 1 aléseuse 4 axes
- 4 Rectifieuses planes et cylindriques
- Matériels divers



## MOYENS COMPLÉMENTAIRES

- Salle de montage
- Salle de ressuage
- Marquage par frappe contrôlée
- Décapage des métaux
- Emballage sous atmosphère neutre
- Nettoyage ultra sons
- Microbillage



## TRANSPORT

- 1 fourgon MERCEDES BENZ - 1100 Kg